

Návod na údržbu nerezového zábradlí

Použitý přípravek - Čistič na nerezovou ocel – 400 ml – 10-09-010

Odstraňuje vápenné, mastné a podobné usazeniny rychle a bezproblémově z nerezových ploch. Zamezuje statické elektřině. Neobsahuje fosforečnan a formaldehyd. Čistič vytvoří speciální ochranný film, který může přijít do styku s potravinami.

Návod k použití:

Protřepejte nádobku, nastříkejte na znečištěné místo (sprej nestříká v každé poloze!), nechte krátce působit, poté otřete suchým hadrem. Při velkém znečištění použijte kartáček nebo houbičku, následně opláchněte vlažnou vodou a znovu aplikujte čistič. Takto ošetřit povrch je vhodné minimálně dvakrát ročně

Bezpečnostní opatření:

R12 Extrémně hořlavý, R35 dráždí oči. R53/53 škodlivý pro vodní organizmy. S23 nevdechovat aerosol S24/25. Zneškodněte tento materiál a jeho obal ve sběrném místě pro zvláštní nebo nebezpečné odpady. S46 při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení. Obsahuje Propan-Butan.

Nádobka se nachází pod stálým tlakem:

Chraňte před sluncem a teplotami nad 50°C. po použití násilně neotvírat, nevhazovat do ohně. Nestříkejte proti plamenu nebo na žhavé předměty. Udržujte v dostatečné vzdálenosti od zápalných zdrojů – nekuřte. Nevdechujte aerosoly. Pro správnou recyklaci nádobku zcela vyprázdněte. Uchovávejte mimo dosah dětí.

(Art.Nr.80240)

Výrobce: Vortec. GmbH An der Rosenhelle 4 D-61138 Nierdorfelden Německo
Dovozce pro ČR Inox design s.r.o. Všeborovice 98. 36263 Dalovice

Proč je důležitá údržba nerezového zábradlí

Nerezová ocel je slitinou několika kovů, kde důležitou roli hrají chrom, nikl a molybden. Na povrchu nerezové oceli je tzv. pasivní vrstva, která brání oxidaci a udržuje povrch výrobku, či budovy, stále stejný i po desítky let. Když externí podmínky naruší tuto pasivní vrstvu, může i nerezová ocel podlehnout korozi. Příčinou může být nesprávná montáž, výběr jakosti, ale i **nekvalitní péče**.

Jak ochránit nerezovou ocel

Před kterými nepříznivými vlivy chránit nerezovou ocel:

- Ozduší s vysokou hladinou průmyslových exhalací, škodliviny z výfukových plynů, ocelový, cementový či vápenný prach, posypová sůl a vodu s vyšším obsahem chloridu sodného.
- Styk s předměty podléhajícími korozi – povrch nerezového výrobku nesmí přijít na delší dobu do styku s předměty podléhajícími korozi, tyto předměty by mohly zkorodovat a zanechat na nerez těžko odstranitelné skvrny nebo způsobit trvalé poškození.
- Také dlouhodobé usazování nečistot na povrchu - částičky prachu mohou obsahovat částice kovu nebo rzi, které se uvolnily z jiných materiálů a oxidují.

Správná montáž

Při zpracování nerezové oceli dbáme na zajištění ochrany nerezové oceli před prachem z broušení, při svařování a při jiných pracích. Jistotou je také důkladné vyčištění a **konzervování po montáži**.

Údržba

- **První čištění** - po montáži provedeme první čištění pomocí čistícího spreje určeného na nerezovou ocel.
- Další čištění - údržba nerezového zábradlí je velice jednoduchá - postačí, když ho umyjete čistou vodou, případně vyčistíte horkou párou. Nepoužívejte jakékoliv chemické přísady. Povrchy z nerezové oceli čistíme pravidelně. V prostředí s **méně** náročnými podmínkami čistíme nerezovou ocel každých 6 – 12 měsíců, v **prostředí s více náročnými podmínkami**, např. exteriér, každých 3 – 6 měsíců.

Co dělat při porušení pasivní vrstvy

Po svařování a výskytu koroze z výše uvedených příčin je nevhodnějším a neúčinnějším způsobem ve většině případů chemické čištění, případně moření s následnou pasivací.

Jaký je správný pracovní postup při moření?

1. Odmaštění povrchu a odstranění mechanických nečistot.
2. Aplikace mořícího prostředku.
3. Působení mořícího prostředku.
4. Oplach vodou, případně důkladné mechanické očištění hadrem nebo kartáčem pod vodou.

Pasivace povrchu

Řízený vznik pasivační vrstvy dosáhneme pomocí pasivačního prostředku, např. pasty. Tyto přípravky nejsou určeny pouze k pasivaci, ale též k odstranění drobných nečistot zůstávajících po moření, jež se uvolnily ze spár a štěrbin mezi přerušovanými sváry a k čištění povrchů od náletové koroze.

Používané třídy nerezové oceli

- AISI 304 (A2) - Ušlechtilé nerezové oceli pro vnitřní i venkovní použití, nehodí se pro agresivní prostředí s obsahem Cl (chlor), S (síra) a NaCl (chlorid sodný). To jsou zejména bazény, wellness provozy, přímořské oblasti, silnice s hustým provozem a průmyslové oblasti, posypová sůl.
- AISI 316 (A4) - Do výše zmíněných nepříznivých oblastí doporučujeme použít nerezovou ocel jakosti AISI 316, která je vůči nim odolná.